

MOG FZS IV 型 (30m³/h) 制氧机组产品规格表

序号	设备名称	型号	主要技术规格	计量单位	数量	品牌
1.	制氧主机	MOGFZS-IV	<p>1、单台额定制氧气量≥31m³/h，产氧浓度≥93% (V/V) (与流量同时满足)，制氧主机氧气输出压力为 0.1-0.3 MPa (可调)。具备医疗器械注册证书，所产氧气符合《国家药品标准制订件：富氧空气 (93%氧)》(XGB 2012-051) 要求；</p> <p>2、分子筛使用时间和制氧效率 (氧气浓度≥90%，产量衰减≤30%) 达 10 年以上；</p> <p>3、制氧设备具备自动/手动，根据用氧终端用气自动启动机组、具备一键启停的运行功能，性能安全可靠；</p> <p>4、制氧设备采用 PLC 控制系统，可实现制氧工艺流程控制，对所有运行参数进行控制处理，并能显示运行状态；</p> <p>5、采用触摸屏式控制系统在线实时显示进气压力、吸附压力、氧气输出压力，以及机组运行状况的实时监控，报警查询等，包括空压机、增压泵进气压力偏高偏低、压缩空气欠压或压力波动太大等故障报警。具备断电、压力、温度、氧气浓度等报警功能；</p> <p>6、氧含量，水分含量，二氧化碳含量，气味，固态物质颗粒，固态物质含量等满足 YY/T0298-1998 医用分子筛制氧设备通用技术规范要求；</p> <p>7、制氧设备开机后，20min 内有合格氧气输出 (氧气产量大于等于 31m³/h，氧气浓度≥93% (V/V)) 输出。</p>	台	1	莫格
2.	空气压缩机	SVC-55A	<p>1、螺杆式空压机，装机功率 55kW，排气压力 0.75Mpa；</p> <p>2、具备全电脑数字控制功能，轻触式按键，友好的人机对话界面，所有的控制、数据的显示和参数调整均在控制面板上进行；</p> <p>3、具有超载、高温自动报警停机、相序保护的保护功能；</p> <p>4、具有压力、温度、时间、故障维护保养提示等数据显示功能；</p> <p>5、排气含油量≤2ppm；</p> <p>6、永磁变频电机，平均节能 30%以上。</p>	台	1	萨震

MOG FZS IV 型 (30m³/h) 制氧机组产品规格表

序号	设备名称	型号	主要技术规格	计量单位	数量	品牌
3.	冷冻式干燥机	QPN150	1、处理风量 15m ³ /min, 满足空气压缩机排气量, 除水效率达 99%; 2、装备露温监测装置及自动排水装置, 具有自动排水功能; 3、能在监控器上显示运行状态, 数字式显示器, 集露点显示与故障报警于一身	台	1	昆西
4.	精密过滤器	AM0720-1.0V/A/B/C	1、四级过滤, 过滤器配有阻塞指示器; 2、单套处理风量 12m ³ /min, 与空气压缩机排气量相匹配; 3、过滤器组具有高效除尘、除油、除菌、除微生物功能; 4、配有自动排污装置, 可定时自动排放各种过滤杂质及水分, 前级过滤精度≤1 μm, 含油量≤0.01ppm, 后级过滤精度≤0.01 μm, 含油量≤0.003ppm; 5、采用高精度螺纹式滤芯, 维护保养方便。	套	1	阿普达
5.	空气储罐	1m ³	1、有效容积 1m ³ 与制氧机产量相匹配, 最大工作压力 1.0MPa, 优质碳钢材质, 配有排污阀、安全阀, 立式; 2、符合国家压力容器安全技术监察规程。	个	1	青岛海空
6.	氧气缓冲罐	1m ³	1、有效容积 1m ³ 与制氧机产量相匹配, 最大工作压力 0.8MPa, 优质碳钢材质内脱脂, 配有排污阀、安全阀, 立式; 2、符合国家压力容器安全技术监察规程。	个	1	青岛海空
7.	氧气储罐	5m ³	1、有效容积 5m ³ , 匹配实际需求; 2、最大工作压力 1.2MPa, 优质碳钢材质内脱脂, 配有排污阀、安全阀, 卧式; 2、符合国家压力容器安全技术监察规程;	个	1	青岛海空
8.	高效消毒除菌过滤器	JPF-1	1、气体处理量 60m ³ /h 大于制氧机最大产气量; 2、三维立体过滤, 结构中所有组件均由无机物构成, 过滤精度≤0.01um; 3、壳体采用 304 不锈钢材料; 4、过滤效率 99.9999%, 能有效地除去氧气中的细菌、尘粒及微生物。	只	1	一鸣

MOG FZS IV 型 (30m³/h) 制氧机组产品规格表

序号	设备名称	型号	主要技术规格	计量单位	数量	品牌
9.	氧气纯度分析仪	BEE-A0-210	1、测量精度：±0.5% FS； 2、具有数据信号 RS485(modbus RTU 协议) 和模拟信号 4-20Ma(负载电阻≤500 Ω 输出，所有控制和调整均可通过电气控制系统执行； 3、配有 1 组氧气浓度报警开关量输出，具有氧气纯度低报警功能。	台	1	西安比恩
10.	氧气流量计	S418	1、可同时进行瞬时流量和累积流量的监测，并采用 LCD 显示，清晰直观，读数方便； 2、测量精度：±(1.5+0.3FS)%。	台	1	希尔斯
11.	电气控制系统	MOG-KZ	1、采用 PLC 控制，对制氧系统进行现场自动化控制；并对现场运行数据进行采集和显示设备运行状态（显示含动态监测氧气浓度、氧气压力、氧气温度、氧气流量等指标）； 2、具有具有断电、来电、自启等保护功能及故障报警功能，出现故障时提供声光报警。	套	1	莫格
12.	管路系统	/	1、制氧设备配件之间的连接管道采用脱脂优质不锈钢材料； 2、管路连接方式快捷、牢靠，管路气密性符合 YY 0298-1998 中 5.3 的要求；采用； 3、相关配套管路、阀门、配件等采用脱脂优质不锈钢材料。	套	1	莫格
13.	氧气压缩机	VWZ-30/4-10	1、采用全无油氧气压缩机、风冷式； 2、每套系统配置 2 台，可自主交替使用，制氧系统氧气输出压力可于 0.1-1.0 MPa 间调整； 3、氧气压缩机的排气压力不小于 1.2 MPa。入口压力与制氧机产氧压力相匹配。	台	2	鞍山力邦

MOG FZS IV 型 (30m³/h) 制氧机组产品规格表

序号	设备名称	型号	主要技术规格	计量单位	数量	品牌
14.	氧气充装增压机	WWZ-30/4-150	1、采用无油增压充装增压机，最高工作压力 15 Mpa，排气量 30m ³ /h； 2、设备配置有双机组智能控制。可自动切换和保护系统，入口压力与制氧机产氧压力相匹配； 3、配有灌装台，灌装台为紫铜材质脱脂处理； 4、灌装台最大工作压力 15Mpa；最大工作流量 35Nm ³ /h；安全阀排放压力 17.5Mpa，灌装端口 3×2（5 用 1 备）。	台	1	鞍山力邦
15.	鼻吸供氧终端	YFZD	1、室内终端用设备带符合医用气体终端 YY0801 标准，终端接口制式为德式，氧气终端标准德标，符合 DIN13260-2 标准，鼻吸式终端流量 0-10L/min 内可调。 2、设备带采用高强度铝合金 6063-T5 材质，设备带壁厚 2 mm，具有第三方对材质化学成份，力学性能、涂层性能、漆膜性能、外观质量、抗细菌检测报告、抗霉菌检测报告，抗霉等级达到 0 级。 3、氧气终端具有符合 YY0801.1-2010 标准的 CMA 检测报告。	套	50	宇峰
16.	富氧管道及施工	/	1、包含维修主管道主管道 200 米，铺设支线管道约 200 米。 2、管道材料均采用标准号为 GB/T14976-2012 的流体输送用脱脂不锈钢无缝管，弯头、三通及法兰所选用材质也为脱脂不锈钢管。 3、管道间连接采用对接焊，焊接方法为氩弧焊。管道与设备或阀门连接时，可采用法兰或螺纹连接。管道材料符合 GB2270 或 GB1527 标准。	项	1	莫格